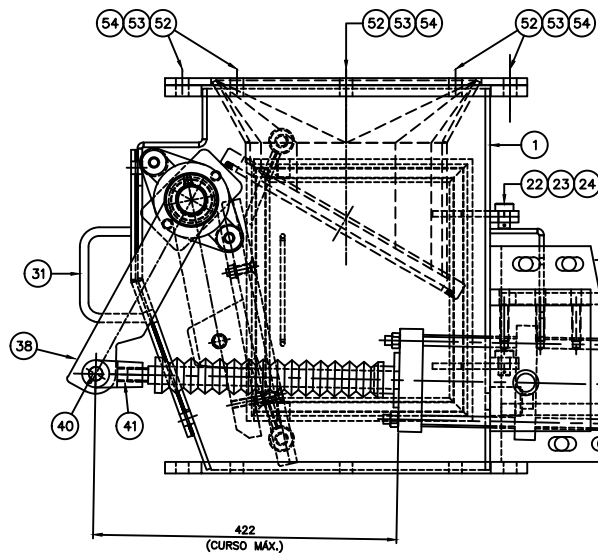
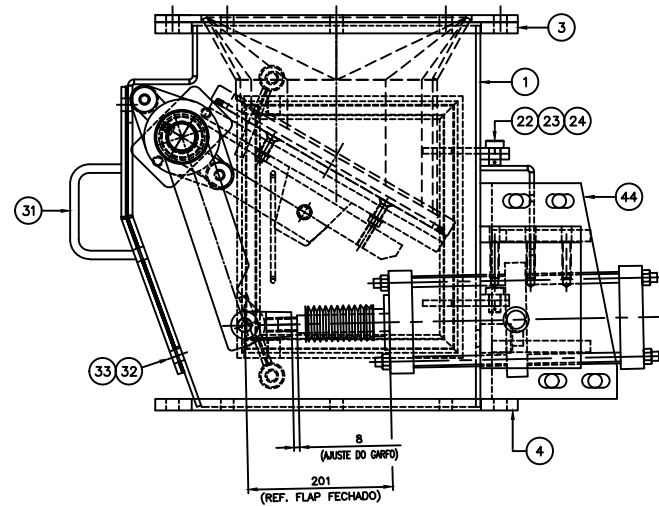
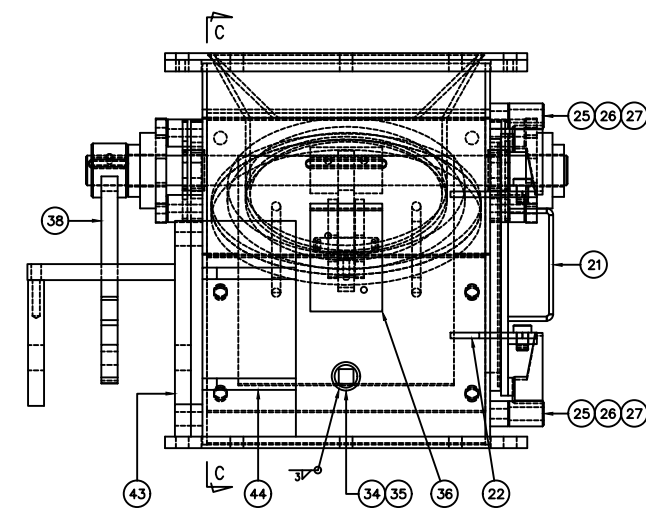




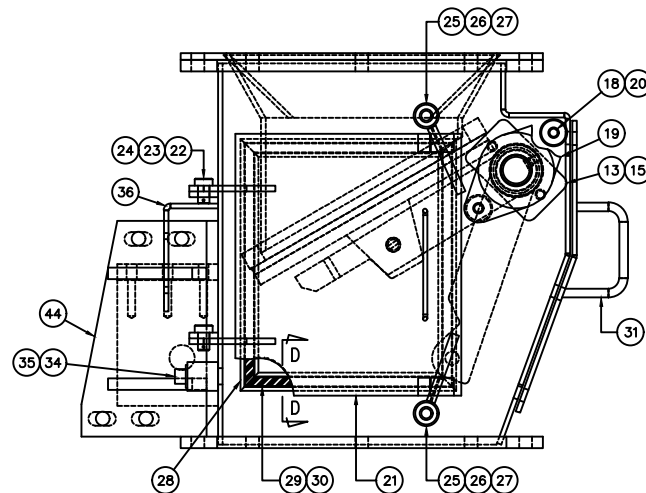
VÁLVULA ABERTA
ESC. 1:5



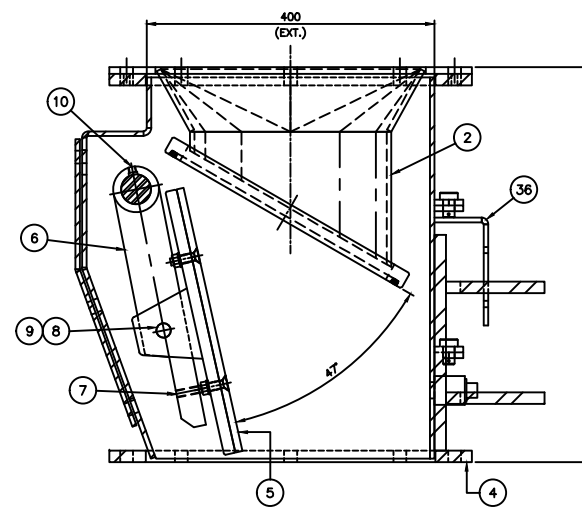
VÁLVULA FECHADA
ESC. 1:5



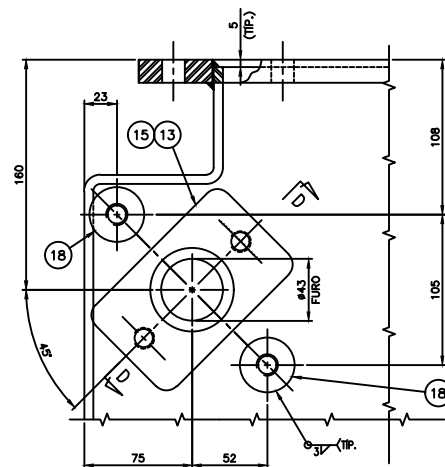
VISTA A
ESC. 1:5



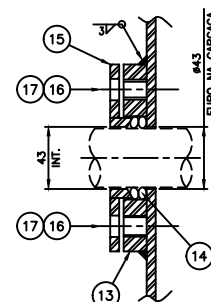
VISTA B
ESC. 1:5



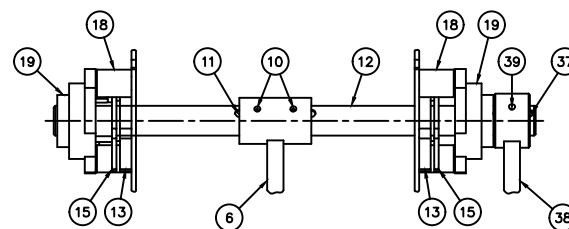
SEÇÃO C-C
ESC. 1:5



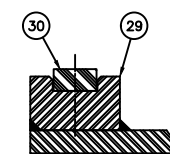
DET. FIX. MANCAL E PRENSA GAXETA
ESC. 1:2,5



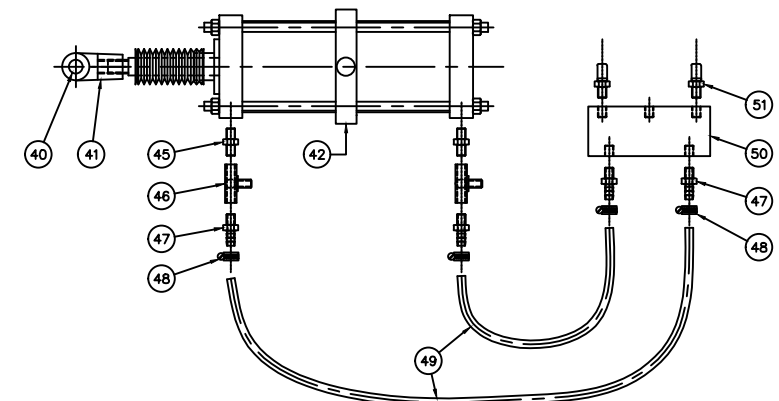
CORTE D-D
ESC. 1:2,5



DETALHE DO CONJ. DA ARTICULAÇÃO DO FLAP
S/ ESC.



SEÇÃO D-D
ESC. 1:1



MONTAGEM DO CILINDRO
S/ ESC.

EXECUTAR TESTE DE ESTANQUEIDADE CONF. PROCEDIMENTO ABAIXO:
1 - PRESSÃO DE ALIMENTAÇÃO DO CILINDRO PNEUMÁTICO: 4 BAR.
2 - COM FLAP FECHADO, PRESSURIZAR A CÂMARA SUPERIOR COM 1,2 BAR.
3 - COM FLAP FECHADO, PRESSURIZAR A CÂMARA INFERIOR COM 1,2 BAR.
CRITÉRIO DE TESTE: SEM VAZAMENTO.

LISTA DE MATERIAL

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	OBS.	MATERIAL	PESO (kg)
					UNIT. TOTAL
01	01	VÁLVULA 400 x 400	DES. 8071PZ-M-11001	—	—
1	01	CARCAÇA	DES. 8071PZ-M-11012	—	36,86
2	01	BOCAL	DES. 8071PZ-M-11012	—	23,95
3	01	FLANGE SUPERIOR	DES. 8071PZ-M-11001	—	11,24
4	01	FLANGE INFERIOR	DES. 8071PZ-M-11001	—	11,24
5	01	FLAP	DES. 8071PZ-M-11013	—	15,25
6	01	BRAÇO DO FLAP	DES. 8071PZ-M-11013	—	4,30
7	01	PARAF. SEX. M10 x 50 - DIN 933 - 8.8	—	AÇO	—
8	01	PINO TRAVA	DES. 8071PZ-M-11013	—	0,20
9	02	CUPILHA 1/8" x 2" - DIN 94	—	ZINCADO	—
10	02	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M10x10 - DIN 913-12.9	—	AÇO	—
11	01	CHAVETA 12 x 8 x 100	—	SAE 1045	—
12	01	EIXO	DES. 8071PZ-M-11013	—	6,96
13	02	PORTA GAXETA	DES. 8071PZ-M-11001	—	0,90 1,80
14	02	CORD. VED. GRITADO #1/4" x 200 S/ SOLICIT. TÉRMICA	—	—	—
15	02	PRENSA GAXETA	DES. 8071PZ-M-11013	—	0,60 1,20
16	04	PARAF. SEX. M12 x 30 - DIN 933 - 5.6	—	AÇO	—
17	08	ARRUELA LISA #13 TIPO A - DIN 125	—	SAE 1020	—
18	04	SUPORTE MANCAL	DES. 8071PZ-M-11001	—	0,41 1,64
19	02	MANCAL TIPO FLANGE, FL208 EMD 1.5/8"	—	BRM OU SIMILAR	—
20	04	PARAF. SEX. M12 x 50 - DIN 933 - 5.6	—	AÇO	—
21	01	JANELA DE INSPEÇÃO	DES. 8071PZ-M-11014	—	—
22	02	DOBRADIÇA	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,23 0,46
23	02	PINO	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,08 0,16
24	02	CUPILHA 1/8" x 1.1/4" - DIN 94	—	ZINCADO	—
25	02	SUPORTE MANIPLO	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,15 0,30
26	02	MANIPLO	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,53 1,06
27	02	PARAF. SEX. M16 x 75 - DIN 933 - 8.8	—	AÇO	—
28	02	MOLDURA VERTICAL	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,63 1,66
29	02	MOLDURA HORIZONTAL	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,70 1,40
30	01	VEDAÇÃO	DES. 8071PZ-M-11014	—	0,13
31	01	TAMPA DE MANUTENÇÃO	DES. 8071PZ-M-11014	—	9,09
32	06	PARAF. SEX. M16 x 35 - DIN 933 - 5.6	—	AÇO	—
33	06	PORCA SEX. M16 - DIN 934 - 5	—	AÇO	—
34	01	UMA 1", AFO. 3000, RO NPT, ASME B 16.11	—	ASTM A 105	—
35	01	BUÍO 1", AFO. 3000, RO NPT, ASME B 16.11	—	ASTM A 105	—
36	01	SUPORTE VÁLVULA SOLENOIDE	DES. 8071PZ-M-11014	—	—
37	01	CHAVETA 12 x 8 x 43	—	SAE 1045	—
38	01	ALAVANCA	DES. 8071PZ-M-11013	—	—
39	01	PARAF. S/ CAB. SEXT. INT. M10x12 - DIN 913-12.9	—	AÇO	—
40	01	CONJ. PINO C/ ANEL ELÁSTICOS REF. 3520-3346	PARKER	—	—
41	01	GARFO REF. 3520-0020	PARKER	—	—
42	01	CILINDRO PNEUMÁTICO #5" DUPLA AÇÃO, C/ SANFONA DE PROTEÇÃO, REF. 3250-0511-132-0250-0373	PARKER	—	—
43	01	SUPORTE DO CILINDRO	DES. 8071PZ-M-11001	—	15,35
44	01	SUPORTE	DES. 8071PZ-M-11001	—	13,95
45	02	NIPLE MACHO x MACHO #1/2" REF. 216P-8	PARKER	—	—
46	02	VÁLVULA DE CONTROLE DE FLUXO REF. 3250-C	PARKER	—	—
47	04	ESPIÇO MACHO #1/2" x #1/2" REF. 125HL-8-8	PARKER	—	—
48	04	ABRAÇADEIRA P/ MANGUEIRA REF. 97HC-6	PARKER	—	—
49	02	MANGUEIRA JIFFY BORRACHA 2 METROS REF. 7212-501BK	PARKER	—	—
50	01	VÁLVULA SOLENOIDE 5/2 VAS REF. A3457-M4-SA-220V	PARKER	—	—
51	02	SILENCIADOR P/ VÁLVULA REF. 6302-4-AC	PARKER	—	—
52	12	PARAF. SEX. M16x65 - DIN 931 - 8.8	ZINCADO	AÇO	—
53	12	PORCA SEX. M16 - DIN 934-8	—	AÇO	—
54	12	ARRUELA LISA #17 TIPO A - DIN 125	—	SAE 1020	—

PESO TOTAL: 158,20Kg

NOTAS
1- TODAS AS DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
2- SOLDAS CONF. NORMA AWS D1.1M, ELETRODO E7010C.
3- TRABALHE ESSE DES. EM CONJUNTO COM OS DES. 8071PZ-M-11001, 8071PZ-M-11012, 8071PZ-M-11013, 8071PZ-M-11014.
4- OS FUROS DEVERÃO SER OBTIDOS EM FURADERIAS OU ENTÃO PUNÇIONADOS E POSTERIORMENTE ALARGADOS ATRAVÉS DO USO DE ALARGADORES, NÃO SENDO PERMITIDA A UTILIZAÇÃO DE MAÇARICO.
5- PINTURA CONF. DOC. VALE Nº EG-M-402.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	BTMM	BTMM	AS	JV	2548/MM	28/06/16
REVISÕES								
T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO				
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO				

VALE		GAMAP	
SITE	COMPLEXO DE TUBARÃO	Nº DO PROJETO	Nº DA SE
		—	2548/MM
USINAS DE PELOTIZAÇÃO 3 E 4			
PRECIPITADOR			
PRECIPITADOR ELETROSTÁTICO 3R80 E 4R80			
VÁLVULA DUPLA PÊNDULO PNEUMÁTICA 400x400			
MONTAGEM - PROJETO DETALHADO			
ESCALA	Nº CONTRATADA	Nº VALE	REVISÃO
INDICADA	—	8071PZ-M-11000	0